

CERTIFICADO DE APROBACIÓN DE CUENTAS POR EL PATRONATO EJ. 2022

FUNDACIÓN: INES LUNA TERRERO

EJERCICIO: 2022 01/01/2022 A 31/12/2022

Don/Doña ESPERANZA ROJO ALONSO (1), en su calidad de Secretaria del Patronato de la Fundación Fundación Inés Luna Terrero, inscrita en el Registro de Fundaciones del Ministerio de Educación con número 31/17,

CERTIFICA:

1º) Que con fecha DOS DE FEBRERO DE DOS MIL VEITITRES, debidamente convocada al efecto, se celebró reunión del Patronato, a la que asistieron los siguientes patronos:

1. Dña. ENCARNACION PEREZ ALVAREZ (PRESIDENTA)
2. Excmo y Rvdm. Obispo de Salamanca. Monseñor: D. JOSE LUIS RETANA GOZALO, DIOCESIS DE SALAMANCA)
3. D. JAVIER GONZALEZ BENITO (VICERRECTOR DE ECONOMIA DE LA USAL)
4. DÑA. MIRIAM CORTES DIEGUEZ(EXCMA. Rectora UPSA)
5. D. ROMAN J. HERNANDEZ CALVO (EXCMA. DIPUTACION)
6. D JOSE RAMON BASANTA BARRO (ABOGACIA ESTADO)
7. DÑA Mª LUISA DE PAZ PALACIOS (ALCALDESA DE VITIGUDINO)
8. D. ANGEL CORCOSTEGUI GURAYA .

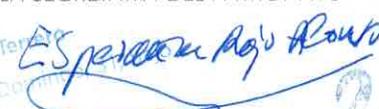
2º) Que en dicha reunión se adoptó por Unanimidad de los asistentes, el acuerdo de APROBAR LAS CUENTAS ANUALES (Balance, Cuenta de Resultados, Liquidación de Presupuesto y Destino de Rentas) correspondientes al ejercicio 2022, de 01/01/2022 - 31/01/2022, según consta en el acta. Aprobando de igual forma, la aplicación del excedente del ejercicio por importe de 204.600,87.-€ a COMPENSAR RESULTADOS NEGATIVOS DE EJERCICIOS ANTERIORES Y A RESERVS VOLUNTARIAS, y delegando en la Presidencia del Patronato y en el Sr. Administrador las facultades oportunas para dar cumplimiento a lo exigido por la legislación vigente.

Y para que así conste, expido la presente en Salamanca, a 2 de febrero de 2023.

Vº Bº LA PRESIDENTA


Dña. Encarnación Pérez Álvarez

LA SECRETARIA DEL PATRONATO


Esperanza Rojo Alonso

HOJA DE FIRMA DE APROBACION DE CUENTAS ANUALES-Ejercicio: 2022.
PATRONATO DE LA FUNDACION

Las cuentas anuales que contiene el presente documento han sido aprobadas por el Patronato en la reunión celebrada el día **dos de febrero de dos mil veintitres**, y se firman de conformidad por los Sres. Patronos:

Firma: X.	Firma: X
Institución- representante: Nombre y Apellidos: * Subdelegada del Gobierno en Salamanca DÑA. ENCARNACION PEREZ ALVAREZ	Institución- representante: Nombre y Apellidos: Excmo. y Rvdmo. Sr. Obispo de la Diócesis de Salamanca JOSÉ LUIS RETANA GOZALO
Firma: X	Firma: X
Institución- representante: Nombre y Apellidos:* Excmo. Sr. VICERRECTOR de ECONOMIA de la Universidad de Salamanca D. JAVIER GONZALEZ BENITO	Institución- representante: Nombre y Apellidos: * Excmo. y Mgca. Sra. Rectora Univ. Pontificia de Salamanca. Dña. MIRIAM CORTES DIEGUEZ
Firma: X	Firma: X
Institución- representante: Nombre y Apellidos: * Ilmo. Sr. Diputado- representante de la Excma. Diputación. Sal D. ROMAN J. HERNANDEZ CALVO	Institución- representante: Nombre y Apellidos: * Ilmo. Sr. Abogado del Estado-Jefe. Serv.Jurídico Salamanca D. JOSE RAMON BASANTA BARRO
Firma: X	Firma:
Institución- representante: Nombre y Apellidos: * Sr. Alcalde-Presidente del Ayto. de Vitigudino: Dña. LUISA MARIA DE PAZ PALACIOS	Nombre y Apellidos: * Ilmo. Sr. D. ANGEL CORCOSTEGUI GURAYA

Sello Fundación



-FORMULACION DE CUENTAS ANUALES -
EJERCICIO 2.022

(Con propuesta de aplicación de **excedente BRUTO: 682.002,91.-€** a convocatoria de ayudas culturales y sociales por el 70% del mismo: 477.402,04.-€)

1ª Convocatoria (BOP 7-11-2022)	200.000,00.-€
Resto Pendiente de Convocatoria.....	277.402,04.-€
-----	-----
Total.....	477.402,04.-€
Resto a RESERVAS.....	204.600,87.-€

INDICE

FORMULACION CUENTAS ANUALES CIERRE EJERCICIO 2.022

Balance de sumas y saldos (pymes)

Cuenta de Resultados (pymes)

LIQUIDACION EL PRESUPUESTO DEL EJERCICIO 2022

DESTINO DE RENTAS- 2022 CUMPLIMIENTO DE FINES FUNDACIONALES.

BALANCE SITUACION PYMES (PGC 07)

ACTIVO	Ejercicio 2.022	Ejercicio 2.021
A) ACTIVO NO CORRIENTE	11.562.538,84	10.850.205,03
I. Inmovilizado Intangible	10.914,67	11.818,77
III. Inmovilizado material	965.946,21	889.363,81
IV. Inversiones Inmobiliarias	8.403.944,89	7.270.462,68
Inmovilizado en CURSO y anticipos	0,00	1.166.483,97
II.- ARCHIVOS FONDOS	255.745,62	255.745,62
V. Inversiones financieras a largo plazo	1.925.987,45	1.256.330,18
B) ACTIVO CORRIENTE	1.333.956,25	2.051.293,87
I. Existencias	0,00	0,00
Usuarios y otros deudores de la actividad	0,00	0,00
II. Deudores comerciales y otras cuentas a cobrar	35.962,29	11.134,13
1. Clientes por ventas y prestación de servicios	35.096,64	9.461,35
3. Otros deudores	865,65	1.672,78
IV. Inversiones financieras a corto plazo	103.850,06	98.434,62
V. Periodificaciones a corto plazo	3.370,46	3.297,54
VI. Efectivo y otros activos líquidos equivalentes	1.190.773,44	1.938.427,58
TOTAL ACTIVO (A+B)	12.896.495,09	12.901.498,90

PATRIMONIO NETO Y PASIVO	Ejercicio 2.022	Ejercicio 2.021
A) PATRIMONIO NETO	12.346.158,83	12.726.114,76
A-1) FONDOS PROPIOS	12.154.427,60	11.949.869,64
I. Dotación Fundacional	714.527,39	714.527,39
III. Reservas	11.298.094,10	11.295.443,39
V. Resultados Negativos Ej. Anteriores	-62.794,76	-62.794,76
VII. Resultado del ejercicio	204.600,87	2.693,62
A-2) AJUSTES VALOR INV. FRAS. DISP. P/VENTA	0,00	581.304,20
A-3) Subvenciones, donaciones Recibidos	191.731,23	194.940,92
B) PASIVO NO CORRIENTE	37.695,89	37.265,89
II. Deudas a largo plazo (Fianzas)	37.695,89	37.265,89
C) PASIVO CORRIENTE	512.640,37	138.118,25
IV. Acreedores comerciales y o.cuentas a pagar	509.310,37	134.919,11
1. Beneficiarios acreedores	493.649,42	129.303,49
2. Otros acreedores comerciales	1.087,22	1.750,80
3. Entidades Públicas y rem ptes	14.573,73	3.864,82
V. Periodificaciones a corto plazo	3.330,00	3.199,14
TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO (A + B + C)	12.896.495,09	12.901.498,90

La Presidenta del Patronato


 Dña. Encarnación Pérez Álvarez

El Administrador Delegado


 José María Martín Pérez


 Fundación
Inés Luna Terrero
N.I.F.C. 47014453
PATRONATO



FUNDACION INES LUNA TERRERO G37014453

CUENTA DE RESULTADOS

A 31/12/2022

CONCEPTO	Ejercicio 2022	Ejercicio 2021
1. Importe neto cifra negocio	231,61	138,21
2. Ayudas a Beneficiarios ****	-477.402,04	-90.000,00
4. Aprovisionamientos	-468,88	-27,83
5.1.- Ingresos Subvenc. Donac. Explotac.	1.400,00	1.380,00
5. Otros ingresos explotación (Arrendamientos-Gastos reperc)	396.416,30	266.527,10
6. Gastos de personal	-71.300,72	-71.081,23
7. Otros gastos de explotación	-58.479,97	-48.144,57
Perdidas y Deterioro Creditos	-39.573,54	-21.780,00
8. Amortización inmovilizado	-143.178,58	-143.810,44
9. Subv. Donac. y Legados de capital trasp. A Rdos ej.	3.209,69	3.074,09
10. Excesos de provisiones	0,00	0,00
11. Deter.y result.enaj.inmov	0,00	0,00
12. Otros resultados ING. EXT – GTOS EXT.	995,64	294,35
A) RESULTADO DE EXPLOTACIÓN	-388.150,49	-103.430,32
14. Ingresos Financieros	75.063,08	20.597,19
15. Gastos financieros	0,00	0,00
16. Variación valor razonable	0,00	0,00
18. Deter.y resul.enaj.Activos Fros.	598.306,24	85.526,75
19. Deterioro y Exceso de Prov. Valores Fros	-80.617,96	
B) RESULTADO FINANCIERO	592.751,36	106.123,94
C) RESULTADO ANTES DE IMPUESTO	204.600,87	2.693,62
19. Impuesto sobre beneficios	0	0
D) EXCEDENTE DEL EJERCICIO	204.600,87	2.693,62

La Presidenta del Patronato

 Dña. Encarnación Pérez Álvarez

El Administrador Delegado

 José María Martín Pérez

Variación de Patrimonio Neto
FUNDACION: "INES LUNA TERRERO"

PATRIMONIO NETO	2018	2019	2020	2021	2022
A) PATRIMONIO NETO	12.182.258,61	12.262.637,09	12.193.949,78	12.726.114,76	12.346.158,83
A-1) Fondos propios.	11.964.308,02	11.959.893,86	11.947.176,02	11.949.869,64	12.154.427,60
I. Dotación fundacional/Fondo social	714.527,39	714.527,39	714.527,39	714.527,39	714.527,39
II. Reservas.	11.224.402,03	11.295.183,99	11.243.415,17	11.232.648,63	11.235.299,34
Saldo inicial	11.295.443,39	11.238.147,43	11.295.183,99	11.295.443,39	11.232.648,63
Traspaso Excedente Ej. Anterior	-23.993,13	57.286,56	-52.028,22	-62.794,76	2.693,62
(1) Ajustes directos Imput. Gastos-Ingr. Ej. Anter.	-47.048,23	-250,00	259,40	0,00	-42,91
IV. Excedentes del ejercicio.	57.286,56	-49.817,52	-10.766,54	2.693,62	204.600,87
A-2) Ajustes por cambios de valor.	-31.907,96	101.612,13	48.758,75	581.304,20	0,00
A-3) Subvenciones, donaciones y legados recibidos.	204.205,19	201.131,10	198.015,01	194.940,92	191.731,23

Variación de Patrimonio Neto **-24.743,72** **80.378,48** **-68.687,31** **532.164,98** **-379.955,93**

La Presidenta del Patronato

Dña. Encarnación Pérez Álvarez

El Administrador Delegado

José María Martín Pérez

Fundación
Inés Luna Terrero
 N.º de inscripción: 87014483
PATRONATO
 C/ Realda y Cajal, 15-17 • 37007 Salamanca •



LIQUIDACION PRESUPUESTO - EJERCICIO: 2.022
OPERACIONES DE FUNCIONAMIENTO-

EPIGRAFES	GTOS PREPT*	GTOS REAL	DESVIACION	EPIGRAFES	ING.PRESP*	INGRE REAL	DESVIACION
1.- Ayudas Monetarias.....	503.145,05	477.402,04	25.743,01	1.- Resultado Explor. Activ. Mercantil	0,00	231,61	231,61
2.- Gtos Colabor. Y de Org. Gobierno	0,00	0,00	0,00	2.- Cuotas de Usuarios y Afiliados	0,00	0,00	0,00
3.- Consumos de Explotación....	1.000,00	468,88	531,12	3.- Ingresos Promoc. Patrocinador	1.500,00	1.400,00	-100,00
4.- Gastos de Personal.....	71.130,00	71.300,72	-170,72	4.- Subvenciones Donac. Legados	3.074,09	3.209,69	135,60
5.1.- Otros Gtos.-Serv. Ext.-trib-	35.850,00	58.913,51	-23.063,51	5.- Otros Ingresos.....	392.093,72	396.416,30	4.322,58
5.2.- Amortizaciones.....	142.750,00	143.178,58	-428,58	6.- Ingresos Financieros.....	572.840,84	673.369,32	100.528,48
5.3.- Deterioro ejercicio	0,00	119.893,56	-119.893,56	Exceso de Deterioro ej. anter.	0,00	135,60	135,60
6.- Gastos Financieros y Asimilados	0,00	0,00	0,00	7.- Ingresos Extraordinarios.....	0,00	995,64	995,64
7.- Gastos Extraordinarios.....	0,00	0,00	0,00				
TOTAL GTOS. OPERAC. FUNCIONA.	753.875,05	871.157,29	-117.282,24	TOTAL INGRESOS OP. FUNCIONAMT*	969.508,65	1.075.758,16	106.249,51

ORDINARIOS
SALDO OPERACIONES DE FUNCIONAMIENTO : INGRESOS - GASTOS (PRESUPUESTADO) = 215.633,60
SALDO OPERACIONES DE FUNCIONAMIENTO : INGRESOS - GASTOS (REAL) = 204.600,87
SALDO OPERACIONES DE FUNCIONAMIENTO : INGRESOS - GASTOS (DESVIACION) = -11.032,73

La Presidenta del Patronato

 Dña. Encarnación Pérez Álvarez

El Administrador Delegado

 José María Martín Pérez



EVOLUCION RENDICION DE CUENTAS Y DESTINO DE RENTAS FUNDACIÓN INES LUNA TERRERO PERIODO 2012 A 2022

Ejercicio	Ingresos brutos computables	Gastos necesarios para obtener los ingresos	Ingresos netos (1)	Ingresos aplicados a los fines (2)		Aplicación del resto de rentas e ingresos		
				Importe	%	Gastos del Patronato	DESTINADO A BENEFICIARIOS	A incrementar el patrimonio fundacional
2012	468.040,40	213.107,12	254.933,28	230.000,00	90,20%	0	230.000,00	24.933,28
2013	466.582,66	193.521,24	273.061,42	230.000,00	84,23%	0	230.000,00	43.061,42
2014	548.028,71	252.331,47	295.697,24	250.000,00	84,55%	0	250.000,00	45.697,24
2015	751.128,89	251.445,84	499.683,05	350.000,00	70,04%	0	350.000,00	149.683,05
2016	220.800,44	239.922,79	-19.122,35	0,00	0,00%	0	0,00	-19.122,35
2017	221.072,33	245.065,46	-23.993,13	0,00	0,00%	0	0,00	-23.993,13
2018	445.828,09	188.541,53	257.286,56	200.000,00	77,73%	0	200.000,00	57.286,56
2019	175.749,86	213.567,47	-37.817,61	12.000,00		0	12.000,00	-49.817,61
2020	337.510,32	288.276,86	49.233,46	60.000,00	121,87%	0	60.000,00	-10.766,54
2021	377.585,42	284.891,80	92.693,62	90.000,00	97,09%	0	90.000,00	2.693,62
2022	1.075.758,16	393.755,25	682.002,91	477.402,04	70,00%	0	477.402,04	204.600,87

La Presidenta del Patronato 
 Dña. Encarnación Pérez Álvarez

El Administrador Delegado 
 Jose Maria Martín Pérez

 **Fundación Inés Luna Terrero**
 N.I.F. 047014433
PATRONATO
 C/ Ralston y Sola, 15-17 • 37007 Salamanca